

## PHOENIX SMART 1200-3000 VA

El inversor Phoenix Smart es un inversor eficiente y duradero. Construido a partir de la plataforma de nuestro ampliamente probado inversor Phoenix, viene montado sobre una caja de menores dimensiones nueva. Los modelos disponibles son 1600, 2000 y 3000 VA a 12, 24 ó 48 voltios.



Phoenix Smart

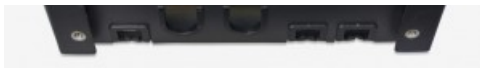


Phoenix Smart



Phoenix Smart





Phoenix Smart



Phoenix Smart

### Bluetooth integrado: totalmente configurable a través de una tablet o smartphone

- Alarma por bajo voltaje de batería
- Valores de corte y rearme por bajo voltaje.
- Corte dinámico: nivel de corte de carga dependiente.
- Voltaje de salida: 210 - 245V
- Frecuencia: 50 Hz o 60 Hz
- Modo ECO on/off y nivel del modo ECO.
- Rele de alarma

#### Monitorización:

- Voltaje de entrada y salida, cargas y alarmas.

#### Puerto de comunicaciones VE.Direct

El puerto de comunicaciones VE.Direct puede conectarse a un ordenador (se necesita el cable VE.Direct a USB) para configurar y monitorizar los parámetros.

#### Durabilidad contrastada

La topología de electrónica y transformador toroidal ha sido probada y contrastada durante muchos años.

El inversor está protegido contra corto circuitos, sobretensión tanto por sobrecarga como por temperatura ambiente.

#### Alta potencia de arranque

Necesaria para el arranque de cargas como electrónica para lámparas LED, halógenos o herramientas eléctricas.

#### Modo ECO

Cuando el equipo está en modo ECO, el inversor pasa a modo reposo cuando la potencia se reduce por debajo del valor programado. Una vez está en modo reposo, el equipo se encenderá y parará cada 2,5 segundos (ajustable).

Si la potencia conectada sobrepasa el valor programado, el equipo se mantendrá conectado.

#### Encendido Remoto

Un interruptor remoto o un rele se pueden conectar a un interruptor bipolar. Alternativamente el terminal H (izquierda) del conector de dos polos, se puede conectar al positivo de batería, o el terminal L (derecha) del conector de dos polos, se puede conectar al negativo de la batería o chasis del vehículo por ejemplo.

#### LED diagnóstico

## LED diagnóstico

Revisar el manual para más información..

## Rele de transferencia para transferencia a otra fuente de CA: el rele de transferencia automática.

Para estos inversores de baja potencia, se puede utilizar el rele de transferencia automática Filax. El Filax dispone de un reducido tiempo de transferencia (menos de 20 milisegundos) de modo que ordenadores o algunos equipos electrónicos continuarán trabajando sin desconexión. Como alternativa, también se puede utilizar los equipos Multiplus con rele de transferencia integrado.

## CARACTERÍSTICAS

<b>Phoenix Smart</b>	12/1600 24/1600 48/1600	12/2000 24/2000 48/2000	12/3000 24/3000 48/3000
Operación en paralelo / trifásico	No		
Potencia continua 25° C	1600 VA	2000 VA	3000 VA
Potencia continua a 25 / 40° C	1300 / 1200 W	1600 / 1450 W	2400 / 2200 W
Potencia Pico	3000 W	4000 W	6000 W
Voltaje de salida	230 Vca +/- 2%		
Frecuencia de salida	50 o 60 Hz (ajustable) +/- 0,1%		
Rango de voltaje de entrada	12v: 9,3 - 17 Vcc / 24v: 18,6 - 34 Vcc / 48v: 37,2 - 62 Vcc		
Eficiencia máxima	92 / 94 / 94 %	92 / 94 / 94 %	93 / 94 / 95 %
Consumo en vacío	8 / 9 / 11 W	8 / 9 / 11 W	12 / 13 / 15 W
Consumo en modo ECO	0,6 / 1,3 / 2,1 W	0,6 / 1,3 / 2,1 W	1,5 / 1,9 / 2,8 W
Intervalo modo ECO	Ajustable		
Protecciones	Cortocircuito de salida Sobrecarga Batería demasiado baja Batería demasiado alta Temperatura demasiado alta Rizado CC demasiado alto		
Comunicación Bluetooth	Integrada, para monitorización y programación		
Puerto VE.	Para monitorización y programación		

Direct			
On-Off remoto	Sí		
Temperatura	-40 a +60 °C		
Humedad	max 95 % (sin condensación)		
<b>Carcasa</b>			
Material y color	Chasis metálico y carcasa en plástico (azul RAL 5012)		
Conexión baterías	M8	M8	2 + 2 M8
Conexión 220 Vca	Terminal atornillado		
Grado de protección	IP21		
Peso	12 Kg	13 Kg	19 Kg
Dimensiones (mm)	485 x 219 x 125	485 x 219 x 125	533 x 285 x 150 (12V) 485 x 285 x 150 (24/48V)
<b>Nomrativa</b>			
Seguridad	EN/IEC 60335-1		
Emisiones Inmunidad	EN 55014-1 / EN55014-2 / EN 61000-6-1 / IEC 61000-6-3		
Directiva de automoción	ECER10-5		

## DESCARGAS

CATÁLOGO GENERAL BORNAY 14-15

 [Catalogo-Bornay-1415.pdf](#) ( 10.41 MiB )  
tamaño archivo: 10.41 MiB